



151321250026

有效期至: 2021年08月24日
Date of expiry: 2021-08-24



中国认可
检测
TESTING
CNAS L0925

有效期至: 2024年03月20日
Date of expiry: 2024-03-20

电力工业电力设备及线路器材质量检验测试中心

Power Industry Power Equipment and Transmission Material Inspection Test Center

检测报告

Test Report

电检钢(2018)第464号
(2018) P.E.T. #464

产品名称: 1000kV 钢管塔
Product: 1000kV Steel Tubular Tower

委托单位: 河南鼎力杆塔股份有限公司
Entrusting Party: Henan Dingli Poles and Towers Co.,Ltd.

检测类别: 委托检测
Test Category: Entrusting Test

检验检测专用章:
Special Seal for Inspection and Detection:



报告日期: 2018年09月04日

Date of Issue: September 04, 2018

检测 报 告

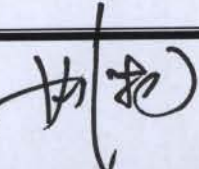
Test Report

报告编号:电检钢(2018)第464号
Test Report Number: (2018) P.E.T. #464


共 3 页 第 1 页
Page 1 of 3

生产单位 Manufacturer	河南鼎力杆塔股份有限公司 Henan Dingli Poles and Towers Co.,Ltd.	委托单位 Entrusting Party	河南鼎力杆塔股份有限公司 Henan Dingli Poles and Towers Co.,Ltd.					
产品名称 Product	钢管塔 Steel Tubular Tower	规格型号 Model	1000kV-SJ30104JD-48.0m					
抽样日期 Sampling Date	2018年08月20日		检测日期 Test Date	2018年08月20~28日				
抽样地点 Sampling Location	生产现场 Producing Spot		检测地点 Test location	钢材材质试验:本中心实验室 Test of Steel Material Quality in Our Center's Lab 其余项目检验:受检企业内 The Other Test Items in the Tested Unit				
抽样基数 Sampling Quantity	1基	抽样数量 Test Quantity			1基			
依据标准 Pursuant Standard	DL/T646-2012《输变电钢管结构制造技术条件》 DL/T646-2012 Manufacturing technical requirements for steel tubular structures of substation and transmission line							
主要检测设备 Main Testing Equipment		覆层测厚仪(TT-260,编号:K ₂ -36,器号:A071307240) 超声波测厚仪(CTS-30B,编号:K ₂ -72,器号:553310110122) 超声波探伤仪(CTS-9006,编号:K ₂ -74,器号:540340132153) 微机控制万能材料试验机(WAW-600C,编号:K ₂ -62,器号:132) 高频红外碳硫分析仪(HIR-944B,编号:K ₂ -58,器号:200803163) 紫外可见分光光度计(T6,编号:K ₂ -67,器号:20-1650-01-0345) 各种常规检具						
产品检测结果 Product Test Results	抽样规格 Sample Type	A类项 Item A			B类项 Item B			评定 Evaluation
		总项数 General Item	合格项数 Conforming Item	不合格项数 Nonconforming Item	总项数 General Item	合格项数 Conforming Item	不合格项数 Nonconforming Item	
	1000kV-SJ30104JD-48.0m	4	4	0	12	12	0	符合 Qualified
综合评定 Comprehensive Evaluation	<p>按照 DL/T646-2012 标准对钢管塔产品进行检测,结果符合该标准规定的要求。 According to DL/T646-2012 to test the steel tubular tower, results are up to the standard requirements.</p> <p style="text-align: right;">检验检测专用章: Special Seal for Inspection and Detection 签发日期:2018年09月04日 Date of Issue</p>							
备注 Remarks	仅对抽检样品负责。 Only Responsible for the Tested Samples.							

批准:
Approver



审核:
Auditor



主检:
Inspector

周学银



检测结果判定表

Decision Table of Test Results

报告编号:电检钢(2018)第464号
Test Report Number: (2018) P.E.T. #464

共3页 第2页
Page 2 of 3

序号 Order Number	项别 Item Category	检测内容 Test Content	质量指标 Quality Index	样本大小 Sample Size	判定组数 Determinant Number		实测结果 Testing Results		判定结果 Determin- ation Results								
					A _c	R _e	合格数 Conforming Number	不合格数 Nonconform- ing Number									
1	A类项 Item A	钢材材质 Quality of Steel Material	符合图纸要求 Meet Drawing Requirement	3	0	1	3	0	符合 Qualified								
2		锌层 Zinc Coating	均匀性 Uniformity	符合标准要求 Meet Standard Requirement	3	0	1	3	0	符合 Qualified							
3			附着性 Adhesiveness	符合标准要求 Meet Standard Requirement	3	0	1	3	0	符合 Qualified							
4		焊缝内 部质量 Weld Internal Quality	一级 Level I	UT B2	13	0	1	13	0	符合 Qualified							
			二级 Level II	UT B3	/	/	/	/	/	/							
		钢管纵向焊缝 Longitudinal Weld	三级(完全熔透) Level III(Complete Jointed Penetration)	/	/	/	/	/	/								
5		试装主要控制尺寸 Main Controlling Size of Trial Assembly	符合图纸要求 Meet Drawing Requirement	/	/	/	/	/	/								
6	B类项 Item B	钢材外形尺寸 Steel Shape Dimension	符合标准要求 Meet Standard Requirement	125	1	2	125	0	符合 Qualified								
7		钢材外观 Steel Appearance	符合标准要求 Meet Standard Requirement	125	1	2	125	0	符合 Qualified								
8		零件尺 寸 Parts Size	主材 Primary Member	≥90%(钢管 steel tubular)	13	1	2	13	0	符合 Qualified							
9				≥95%(角钢 steel angle)													
10			接头 Connector	≥90%(钢管 steel tubular)	/	/	/	/	/	/							
11				≥95%(角钢 steel angle)													
12		焊缝外 观 Weld Appar- ence	一级 Level I	符合标准要求 Meet Standard Requirement	20	0	1	20	0	符合 Qualified							
13				二级 Level II							符合标准要求 Meet Standard Requirement	20	0	1	20	0	符合 Qualified
14				三级 Level III							符合标准要求 Meet Standard Requirement	20	0	1	20	0	符合 Qualified
15			焊缝外形尺寸 Weld Shape Dimension	符合标准要求 Meet Standard Requirement	20	0	1	20	0	符合 Qualified							
16			锌层外观 Zinc Coating Outward Appearance	符合标准要求 Meet Standard Requirement	40	3	4	40	0	符合 Qualified							
17		锌层厚度 Zinc Coating Thickness	符合标准要求 Meet Standard Requirement	40	3	4	40	0	符合 Qualified								
18	试装 Trial Ass- embly	就位率 Positioning Rate	≥99%	1	0	1	1	0	符合 Qualified								
19			同心孔率 Concentric Orifice Rate							≥96%	1	0	1	1	0	符合 Qualified	
20		组装尺寸 Size of Trial Assembly	符合标准要求 Meet Standard Requirement	1	0	1	1	0	符合 Qualified								
结论 Conclusion		符合 Qualified															
备注 Remarks		/															

审核:
Auditor

主检:
Inspector

注 意 事 项

Notes

1. 检测报告无检验检测专用章无效;

The test report is invalid without the special seal for inspection and detection of the detection unit;

2. 复制检测报告未重新加盖检验检测专用章无效;

The copied test report is invalid without stamping the special seal for inspection and detection of the detection unit;

3. 检测报告无批准、审核、主检人员签字无效, 无骑缝章无效;

The test report is invalid without signed by the approver, auditor, inspector and paging seal;

4. 检测报告涂改无效;

The altered report is invalid;

5. 受检单位对检测报告若有异议, 应于接到报告后十五日内向检测单位提出, 逾期不予受理。

Any objection to the test report should be presented to the detection unit within 15 days from the date of receiving the test report, otherwise it is not accepted.

地址: 福建省福州市高新区南屿旗山路 1 号融侨旗山观山府 4 号地块 201

Address: 201, Block 4, Rongqiao Majestic Mansion, No.1 Nanyu Qishan Road, High Tech Zone of Fuzhou City, Fujian Province

邮政编码/Post Code: 350109

联系人/Contacts: 姚杨

电话/Tel: 0591-83767516

传真/Fax: 0591-83767516

E-mail: fzgddl@126.com

网址/Website: <http://dlxcjc.com>

结束
The end