



180021113303



(2018)国认监认字(500)号



中国认可
检测
TESTING
CNAS L5643

检 验 报 告

TEST REPORT

No: W2019-T122

项目/产品名称: 输电线路铁塔 (1000kV)

委托单位: 河南鼎力杆塔股份有限公司

检验类别: 委托检验

国家塔架质量监督检验中心

NATIONAL TOWER & STEEL STRUCTURE QUALITY SUPERVISION INSPECTION CENTER



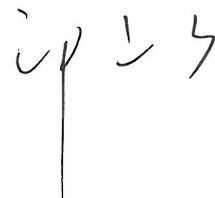
检 验 报 告


№: W2019-T122

第 1 页 共 2 页

项目/产品名称		输电线路铁塔 (1000kV)		
样品名称		输电线路铁塔	样品数量	1 基
型号规格		1000kV-ZBC30101B-66m	样品等级	合格品
样品状态		完好	商 标	
生产单位		河南鼎力杆塔股份有限公司	检验类别	委托检验
建设单位		/		
委 托 单 位	名称	河南鼎力杆塔股份有限公司		
	地址	河南省驻马店市西平县迎宾大道中段路南		
	电话	0396-6234568	邮 编	463900
收样单位		江西省钢结构网架质量检验中心	收样日期	2019.04.24
生产日期/批号		2019.03.20	样品基数	1 基
检验地点		厂内	检验日期	2019.04.24
仪器设备		万能材料试验机: GJ002 高精度涂层测厚仪: GJ022 超声波探伤仪: GJ017	温 度	20℃
			湿 度	63%
检验依据或综合判定原则		GB/T2694-2018 《输电线路铁塔制造技术条件》		
检验结论		<p>所检项目符合 GB/T2694-2018 《输电线路铁塔制造技术条件》规定的技术要求。</p> <div style="text-align: right;">  检验专用章: 报告日期: 2019年 04月 29日 (复印报告未重盖“检验专用章”无效) </div>		
备注				

批准: 

审核: 

主 检: 



检验结果判定表

第 2 页 共 2 页

No: W2019-T122

序号	项别	检测项目		质量指标	样本大小	判定组数		实测结果		判定结果		
						Ac	Re	合格数	不合格数			
1	A 类	钢材材质		GB/T1591-2008 6.4.1	2	0	1	2	0	合格		
2		焊缝内部质量		GB/T2694-2010 6.6.6.3	2	0	1	2	0	合格		
3		锌层	均匀性		GB/T2694-2018 6.9.3	3	0	1	3	0	合格	
4			附着性		GB/T2694-2018 6.9.4	3	0	1	3	0	合格	
5		试装控制尺寸		GB/T2694-2018 6.10.6	1	0	1	1	0	合格		
6	B 类	钢材外观		GB/T2694-2018 5.1.5	50	0	1	50	0	合格		
7		钢材外形尺寸		GB/T2694-2018 5.1.1	50	0	1	50	0	合格		
8		零部件尺寸	主 材		GB/T2694-2018 7.4.3 项次合格率%	≥95%	13	1	2	13	0	合格
9			接 头 件			≥95%	8	1	2	8	0	合格
10			连 板			≥90%	32	2	3	32	0	合格
11			腹 材			≥85%	50	3	4	50	0	合格
12			焊 接 件			≥95%	8	0	1	8	0	合格
13			焊缝外观			≥95%	8	0	1	8	0	合格
14		焊缝外形尺寸		≥95%	8	0	1	8	0	合格		
15		锌层外观		GB/T2694-2018 6.9.2	40	3	4	40	0	合格		
16		锌层厚度		GB/T2694-2018 6.9.5	40	3	4	40	0	合格		
17		试装同心孔率		GB/T2694-2018 7.4.3 (≥99%)	1	0	1	1	0	合格		
18		试装部件就位率		GB/T2694-2018 7.4.3 (100%)	1	0	1	1	0	合格		



TEST REPORT

(Translation)

NO. : W2019-T122

Product: Transmission Line Tower (1000kV)

Inspected Unit: Henan Dingli Poles & Towers

Co., LD.

Authorized Agency: Entrusted Inspection

Seal of the Detection Center : NATIONAL TOWER & STEEL

STRUCTURE QUALITY SUPERVISION INSPECTION CENTER

INSPECTION REPORT

Report NO.:W2019-T122

Page1/2

Project/Product Name	Transmission Line Lattice Steel Tower(1000kV)		
Sample Name	Transmission Line Lattice Steel Tower	Sample Quantity	1 Base
Sample Specification	1000kV-ZBC30101B-66m	Sample Level	Qualified
Sample State	Complete	Trade Mark	 鼎力 DINGLI
Construction Unit	/		
Authorized Company	Henan Dingli Pole & Tower CO.,LTD.		
	Address:Dingli Industrial Park,Middle of Yingbin Avenue, Xiping City, Henan Province, China, 450000		
	Tell:0396-6234568		Post Code:463900
Sampling company	Jiangxi Provincial Quality Inspection Center for Steel Frames	Sample Received Date	2019.04.24
Production Date/Batch No.	2019.03.20	Sample Base	1 Base
Sampling Site	In Factory of Henan Dingli Pole & Tower CO.,LTD.	Inspection Date	2019.04.24
Instruments and equipment	Universal Material Testing Machine: GJ002 High Precision Coating Thickness Meter: GJ002 Ultrasound flaw detector: GJ017	Temperature	20 °C
		Humidity	63%
Inspection Standard	GB/T2694-2018 <i>Transmission line tower manufacturing technical conditions</i>		
Inspection Conclusion	The product inspection about transmission line tower is conducted under the standard of GB/T2694-2018,it meet all the requirement in the specification standard. Seal Unit: NATIONAL TOWER&STEEL STRUCTURE QUALITY SUPERVISION INSPECTION CENTER Report Unit: April 29 th ,2019		
Notes			

Test Result Judgment Table

Report NO.:W2019-T122

Page2/2

No.	Item	Inspection Item		Quality Index	Sample Size	Determine number of group		Measured results		Results	
						Ac	Re	Qualified number	unqualified number		
1	Category BA	Materials Grade		GB/T 1591-2008 6.4.1	2	0	1	2	0	Qualified	
2		Internal quality of weld		GB/T2694-2010.6.6.6.3	2	0	1	2	0	Qualified	
3		Zinc Layer	Uniformity	GB/T 2694-2018 6.9.3	3	0	1	3	0	Qualified	
4			Adhesive	GB/T 2694-2018 6.9.4	3	0	1	3	0	Qualified	
5		Prototyping Size		GB/T 2694-2018.6.10.6	1	0	1	1	0	Qualified	
6	Category B	Appearance of Steel		GB/T 2694-2018.5.1.5	50	0	1	50	0	Qualified	
7		Dimension of Steel		GB/T 2694-2018.5.1.1	50	0	1	50	0	Qualified	
8		Dimension of parts Zinc coating	Main Materials	GB/T2694-2018.7.4.3 Item qualified Rate %	≥95	13	1	2	13	0	Qualified
9			Connector		≥95	8	1	2	8	0	Qualified
10	Plate		≥90		32	2	3	32	0	Qualified	

11	Category A		Belly Materia	GB/T2694-2018.7.4.3 Item qualified Rate %	≥85	50	3	4	50	0	Qualified
12			Weld ed		≥95	8	0	1	8	0	Qualified
13		Appearance of Welding seam			≥95	8	0	1	8	0	Qualified
14		Appearance Size of Welding seam			≥95	8	0	1	8	0	Qualified
15		Appearance of Zinc layer		GB/T 2694- 2018 6.9.2	≥95	40	3	4	40	0	Qualified
16		Appearance of Zinc Thickness		GB/T 2694- 2018 6.9.5	≥95	40	3	4	40	0	Qualified
17		Proto-assembly Concentric porosity		GB/T 2694- 2018 7.4.3 (≥% 99%)		1	0	1	1	0	Qualified
18		Installation rate of Proto- assembly		GB/T 2694- 2018 7.4.3 (≥% 100%)		1	0	1	1	0	Qualified